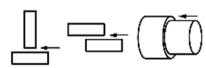
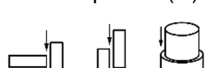
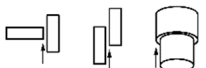


**1. PODACI O LEMIOCU PERSONAL DATA OF BRAZER**

<b>Ime, ime oca i prezime</b> Name, father name and last name		
<b>Datum i mesto rođenja</b> Date and place of birth		
<b>Identifikacioni broj</b> Identification number	<b>Jedinstveni matični broj građana (JMBG)</b> Personal Number (UMNC)	<b>Broj lične karte / broj pasoša</b> Number ID card / number of passport
<b>Poslodavac (naziv firme i adresa)</b> Employer (company name and address)		<b>Žig lemioca</b> Brazer's brand

**2. PODACI O ISPITU EXAMINATION DATA**

Broj (p)BPS-a:	Poznavanje struke: • prihvatljivo / • neprihvatljivo / • nije ispitano
----------------	--

<b>POSTUPAK LEMLJENJA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ručno lemljenje</li> <li>Mehanizovano lemljenje</li> </ul>	GRUPE OSNOVNOG MATERIJALA	INDEKS GRUPE OSNOVNOG MATERIJALA	<b>NAČIN NANOŠENJA DODATNOG MATERIJALA ZA LEMLJENJE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>FF - FACE FADE (ručno dodavanje lema na spoj)</li> <li>PP - PRE-PLACED (uanpred postavljen lem)</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>911 - Infracrveno lemljenje</li> <li>912 - Lemljenje plamenom</li> <li>913 - Lasersko lemljenje</li> <li>914 - Lemljenje elektronskim snopom</li> <li>916 - Indukciono lemljenje</li> <li>918 - Lemljenje otporom</li> <li>919 - Difuziono lemljenje</li> <li>921 - Lemljenje u peći</li> <li>922 - Lemljenje u vakuumu</li> <li>923 - Lemljenje uranjanjem</li> <li>924 - Lemljenje u slanoj kupki</li> <li>925 - Lemljenje u kupki sa prahom</li> <li>926 - Lemljenje potapanjem</li> </ul>	1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 11		A
		7, 8, 10		B
		21, 22, 23	C	
		31, 32, 33, 34, 37, 38	D	
		41,42, 43, 44, 45	E	
		51, 52, 53, 54	F	
TESTIRANI UZORAK		<b>PRAVAC PROTOKA DODATNOG MATERIJALA NA TESTIRANOM UZORKU</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>horizontalni protok (H)</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>protok vertikalni na dole (VD)</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>protok vertikalni na gore (VU)</li> </ul>		
OSNOVNI MATERIJAL	INDEKS GRUPE			
_____	-			
TIP SPOJA	TIP PROIZVODA			
<ul style="list-style-type: none"> <li>B - sučeoni spoj</li> <li>O - preklopni spoj</li> <li>T - T spoj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>P - lim</li> <li>T - cev</li> </ul>			

Debljina osnovnog materijala t = mm	Spoljašnji prečnik cevi D = mm	Dužina preklapanja L = mm
--	-----------------------------------	------------------------------

Gorivi gas:	Broj plamenika:
-------------	-----------------

Dodatni materijal:
--------------------

Topitelj:
-----------

Ispit iz poznavanja struke sproveden u:	<b>Imenovanje za lemljenje na opremi pod pritiskom u skladu sa tačkom 3.1.2. iz Priloga I Pravilnika o opremi pod pritiskom ("Službeni glasnik RS", broj 114/21).</b> Designation for brazing on pressure equipments in accordance with paragraph 3.1.2. Annex I of the Regulation of pressure equipment ("Službeni glasnik RS", No. 114/21).
Napomena:	

Mesto ispita	Lemioc Brazer	Potpis Signature
--------------	------------------	---------------------

Datum ispita	Ispitivač
--------------	-----------

\* Polja označena sivom bojom popunjava lemioc (Fields marked with gray are filled by a brazer)