

1. PODACI O ZAVARIVAČU PERSONAL DATA OF WELDER

Ime, ime oca i prezime Name, father name and last name			
Datum i mesto rođenja Date and place of birth			
Identifikacioni broj Identification number	Jedinstveni matični broj građana (JMBG) Personal Number (UMNC)	Broj lične karte / broj pasoša Number ID card / number of passport	
Poslodavac (naziv firme i adresa) Employer (company name and address)			Žig zavarivača Welder's brand

2. PODACI O ISPITU EXAMINATION DATA

Broj STZ (WPS)		Poznavanje struke: • prihvatljivo / • neprihvatljivo / • nije ispitano		
Postupak zavarivanja	Osnovni materijal	• P - lim • T - cev	Dodatni materijal	
Oznaka:	Oznaka:		Oznaka:	
Tip spoja • GW (groove welds) - sučeoni spoj • FW (fillet welds) - ugaoni spoj	Debljina lima/cevi t = mm	Debljina metala šava: (postupak zavarivanja 1) S ₁ = mm	Debljina metala šava: (postupak zavarivanja 2) S ₂ = mm	Spoljašnji prečnik cevi D ₁ = mm
Položaj zavarivanja <ul style="list-style-type: none"> 1G (PA) - ravan položaj 2F (PB) - horizontalno-vertikalni položaj (ugaoni spoj) 2G (PC) - horizontalni položaj 4F (PD) - nadglavni horizontalni položaj (ugaoni spoj) 4G (PE) - nadglavni položaj 5G Uphill (PH) - vertikalni položaj nagore (cev) 3G Uphill (PF) - vertikalni položaj nagore (lim) 5G Downhill (PJ) - vertikalni položaj nadole (cev) 3G Downhill (PG) - vertikalni položaj nadole (lim) 6G Uphill (PH-L045) - nagnuti položaj pod 45° (nagore) 6G Downhill (PJ-L045) - nagnuti položaj pod 45° (nadole) 	Način zavarivanja Vrsta spoja Sučeoni spoj: Ugaoni spoj:		Napomena: Ispit iz poznavanja struke sproveden u: Imenovanje za zavarivanje na opremi pod pritiskom u skladu sa tačkom 3.1.2. iz Priloga I Pravilnika o opremi pod pritiskom ("Službeni glasnik RS", broj 114/21). Designation for welding on pressure equipments in accordance with paragraph 3.1.2. Annex I of the Regulation of pressure equipment ("Službeni glasnik RS", No. 114/21).	
			DA/ YES <input type="checkbox"/> NE/ NO <input type="checkbox"/>	
	Mesto ispita		Zavarivač Welder	Potpis Signature
Datum ispita		Ispitivač		

* Polja označena sivom bojom popunjava zavarivač (Fields marked with gray are filled by a welder)