

**1. PODACI O ZAVARIVAČU PERSONAL DATA OF WELDER**

<b>Ime, ime oca i prezime</b> Name, father name and last name			
<b>Datum i mesto rođenja</b> Date and place of birth			
<b>Identifikacioni broj</b> Identification number	<b>Jedinstveni matični broj građana (JMBG)</b> Personal Number (UMNC)	<b>Broj lične karte / broj pasoša</b> Number ID card / number of passport	
<b>Poslodavac (naziv firme i adresa)</b> Employer (company name and address)			<b>Žig zavarivača</b> Welder's brand

**2. PODACI O ISPITU EXAMINATION DATA**

<b>Broj STZ (WPS)</b>		Poznavanje struke: ● prihvatljivo / ● neprihvatljivo / ● nije ispitano			
<b>Postupak zavarivanja</b>	<b>Osnovni materijal</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>P - lim</li> <li>T - cev</li> </ul>	<b>Dodatni materijal</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>111 - ručno elektrolučno zavarivanje</li> <li>131- zavarivanje topljivom elektrodom u zaštiti inertnog gasa (MIG)</li> <li>135 - zavarivanje topljivom elektrodom u zaštiti aktivnog gasa (MAG)</li> <li>136 - zavarivanje punjenom žicom u zaštiti aktivnog gasa</li> <li>141- zavarivanje netopljivom elektrodom u zaštiti inertnog gasa (TIG)</li> <li>15 - elektrolučno zavarivanje plazmom</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>W 41 - čist Ni</li> <li>W 42 - legura NiCu</li> <li>W 43 - legura NiCrFeMo</li> <li>W 44 - legura NiMo</li> <li>W 45 - legura NiFeCr</li> <li>W 46 - legura NiCrCo</li> <li>W 47 - legura NiFeCrCu</li> </ul> Oznaka: _____		<ul style="list-style-type: none"> <li>nm - Bez dodatnog materijala</li> <li>wm - sa dodatnim materijalom</li> </ul> Oznaka: _____		
<b>Tip spoja</b>	<b>Debljina lima/cevi</b>	<b>Debljina metala šava:</b> (postupak zavarivanja 1)	<b>Debljina metala šava:</b> (postupak zavarivanja 2)	<b>Spoljašnji prečnik cevi</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>BW - sučeoni spoj</li> <li>FW - ugaoni spoj</li> </ul>	t = mm	S <sub>1</sub> = mm	S <sub>2</sub> = mm	D <sub>1</sub> = mm	
<b>Položaj zavarivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>PA - ravan položaj</li> <li>PB - horizontalno-vertikalni položaj (ugaoni spoj)</li> <li>PC - horizontalni položaj</li> <li>PD - nadglavni horizontalni položaj (ugaoni spoj)</li> <li>PE - nadglavni položaj</li> <li>PH - vertikalni položaj nagore (cev)</li> <li>PF - vertikalni položaj nagore (lim)</li> <li>PJ - vertikalni položaj nadole (cev)</li> <li>PG - vertikalni položaj nadole (lim)</li> <li>PH-L045 - nagnuti položaj pod 45°(nagore)</li> </ul>	<b>Način zavarivanja</b>	<b>Napomena:</b>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>ss - jednostrano zavarivanje</li> <li>bs - obostrano zavarivanje</li> </ul>			
		<b>Vrsta spoja</b>	Ispit iz poznavanja struke sproveden u:		
		<b>Sučeoni spoj:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>nb - zavarivanje bez podloške</li> <li>mb - zavarivanje sa podloškom</li> </ul> <b>Ugaoni spoj:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>sl - jednoslojno zavarivanje</li> <li>ml - višeslojno zavarivanje</li> </ul>			
		<b>Žljebljenje:</b>	<b>Imenovanje za zavarivanje na opremi pod pritiskom u skladu sa tačkom 3.1.2. iz Priloga I Pravilnika o opremi pod pritiskom ("Službeni glasnik RS", broj 114/21).</b>  <small>Designation for welding on pressure equipments in accordance with paragraph 3.1.2. Annex I of the Regulation of pressure equipment ("Službeni glasnik RS", No. 114/21).</small>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>ng - bez žljebljenja</li> <li>gg - sa žljebljenjem</li> </ul>	DA/ YES <input type="checkbox"/> NE/ NO <input type="checkbox"/>		
<b>Mesto ispita</b>		<b>Zavarivač</b> Welder	<b>Potpis</b> Signature		
<b>Datum ispita</b>		<b>Ispitivač</b>			

\* Polja označena sivom bojom popunjava zavarivač (Fields marked with gray are filled by a welder)